

**Министерство образования, науки и молодежной политики Забайкальского края
Государственное профессиональное образовательное учреждение
«ЧИТИНСКИЙ ТЕХНИКУМ ОТРАСЛЕВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И БИЗНЕСА»
(ГПОУ «ЧТОТиБ»)**

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УПП

_____ С.В.Лончаков

«___» _____ 2020 г.

М.П.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

УП. 02.02 Оборудование и технология электрогазосварочных работ

**ПМ.02 Выполнение электрогазосварочных работ при ремонте
оборудования систем водоснабжения, водоотведения и отопления**

по профессии

08.01.10 Мастер жилищно-коммунального хозяйства

Форма обучения: очная

Курс (семестр): III (2)

2020 г.

Программа учебной практики разработана на основе документов:	ФГОС СПО по профессии 08.01.10 Мастер жилищно-коммунального хозяйства
	Рабочей программы ПМ.02 Выполнение электрогазосварочных работ при ремонте оборудования систем водоснабжения, водоотведения и отопления
	Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное Приказом Минобрнауки РФ от 18 апреля 2013 года N 291 с изменениями на 18 августа 2016 года
Организация-разработчик	ГПОУ «Читинский техникум отраслевых технологий и бизнеса»
Авторы	Вырупаева Л.Ф.
Рассмотрена и одобрена на заседании ПЦК № 8	Председатель ПЦК №8 /И.Ю.Семенюк/ « » 20 г.
Допущена	Зам. директора по научно-методической работе _____ Ж.В.Терукова « » 20 г.

СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	РАЗДЕЛЫ	стр.
1	ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	7
3	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	12
4	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	15

ПРОТИБ

1.ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1.Область применения программы

Рабочая программа учебной практики Оборудование и технология электрогазосварочных работ является составной частью основной профессиональной образовательной программы, обеспечивающей реализацию Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 08.01.10 Мастер жилищно-коммунального хозяйства

1.2.Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения учебной практики:

Учебная практика «Оборудование и технология электрогазосварочных работ» направлена на формирование у обучающихся **умений**:

- У1.** оценивать состояние рабочего места на соответствие требованиям охраны труда и полученному заданию/наряду;
- У2.** определять исправность средств индивидуальной защиты;
- У3.** подбирать инструменты, приспособления и материалы согласно технологическому процессу и сменному заданию;
- У4.** проводить электрогазосварочные работы при ремонте;
- У5.** выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей);
- У6.** применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;
- У7.** использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;
- У8.** использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;
- У9.** пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции;
- У10.** владеть техникой газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неответственных конструкций,

частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неотвественных конструкций;

У11. контролировать с применением измерительного инструмента сваренные (наплавленные) детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

приобретение **первоначального практического опыта:**

ПО 1. в оформлении регламентной документации;

ПО 2. в совершении действий в критических ситуациях при эксплуатации систем водоснабжения, водоотведения, отопления, жилищно-коммунального хозяйства.

общих компетенций (ОК):

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие;

ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности;

ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках;

ОК 11. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

1.3. Количество часов на освоение программы учебной практики:
объем образовательной программы – **108** часов.

1.4. Планирование и организация практики

1.4.1 Общие требования к организации образовательного процесса

Организация практики включает три этапа:

1. Подготовительный, который предусматривает подготовку и актуализацию и дидактических материалов для проведения практических работ;
2. Текущая работа, осуществляемая в период учебной практики студентов;
3. Этап подведения итогов учебной практики.

Учебная практика проводится в ходе освоения студентами МДК 02.01.

Учебная практика проводится в мастерской «Сварочная». Продолжительность практики для обучающихся не более 36 часов в неделю. Учебная практика «Оборудование и технология электрогазосварочных работ», проводится в виде практических занятий, на которых студенты выполняют, а преподаватель оценивает практические работы. Практика завершается дифференцированным зачетом в соответствии с Положением о промежуточной аттестации студентов ГПОУ ЧТОТиБ.

1.4.2 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство учебной практикой:

Организацию и руководство практикой осуществляют мастера производственного обучения, имеющие среднее профессиональное образование, преподаватели с высшим образованием, соответствующим профилю практики.

Преподаватели, мастера производственного обучения должны проходить повышение квалификации, в том числе в виде стажировки в профильных организациях не реже одного раза в три года.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Объем учебной практики

Вид практического обучения	Объем часов
Учебная практика, всего	108
в том числе:	
Ознакомление с правилами работы в лаборатории, содержанием учебных занятий, требованиями к результатам практики	2
Выполнение практических работ Виды работ: <ul style="list-style-type: none">- Выполнение электрогазосварочных работ при ремонте;- Осуществление ремонта системы отопления;- Использование необходимых инструментов, приспособлений и материалов при выполнении ремонтных работ;- Выполнение сварки труб поворотным и неповоротным способом;- Выполнение швов ручной дуговой сваркой стыковым способом.- Выполнение швов ручной дуговой сваркой угловым способом.- Выполнение швов ручной дуговой сваркой прорезным способом.- Резка металла кислородом;- Проведение испытания отремонтированных систем и оборудования жилищно-коммунального хозяйства.- Выполнение работ по макету программы WorldSkills	106

2.2. Тематический план и содержание учебной практики

Разделы (этапы) учебной практики	Виды учебной деятельности на учебной практике, включая самостоятельную работу обучающихся (в часах)	Объем часов	Формируемые ПК, ОК
1	2	3	4
Раздел 1. Организация безопасного выполнения электрогазосварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарными требованиями и требованиями ОТ.	Практические занятия	6	ПК 2.1.- ПК 2.3 ОК 01. ОК 02 ОК 03 ОК 04.
	1. Практическая работа №1. Знакомство со сварочным цехом, постами. Санитарно-технические требования к сварочному цеху: температура, влажность, освещенность, вентиляция и т.п. Организация работы сварочного поста. Правила техники безопасности и охраны труда при сварочных работах на оборудовании. Новые технологии движения WorldSkills		
Раздел 2. Чтение чертежей средней сложности и простых сварных металлоконструкций.	Практические занятия	6	ПК 2.3.- ПК 2.5 ОК 01. ОК 02 ОК 03 ОК 04.
	1. Практическая работа №2. Составление технологических карт и чертежей для сварных металлоконструкций и чтение рабочих чертежей. Объяснение и показ правильного чтения рабочих чертежей. Проверка усвоенной темы.		
Раздел 3. Выполнение ручной дуговой и плазменной сварки средней сложности, деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей.		48	
Тема 3.1 Выполнение технических приемов ручной дуговой сварки	Практические занятия	6	ПК 2.3.- ПК 2.8 ОК 01. ОК 02 ОК 03 ОК 04.
	1. Практическая работа №3. Инструктаж по технике безопасности. Подготовка металла к сварке. Сварка пластин в нижнем положении в стыковом и нахлесточном соединении узким и широким валиком с применением технологической карты. Демонстрация приемов сварки. Выполнение сварных работ.		
	2. Практическая работа № 4. Инструктаж по технике безопасности. Подготовка металла к сварке. Сварка пластин в вертикальном положении в угловом и тавровом соединении многопроходными и многослойными швами с применением технологической карты. Демонстрация приемов сварки. Выполнение сварных работ.	6	
	3. Практическая работа № 5. Инструктаж по технике безопасности. Подготовка металла к сварке. Сварка пластин в горизонтальном положении в стыковом и нахлесточном соединении узким и широким валиком с применением технологической карты. Демонстрация приемов сварки. Выполнение сварных работ.	6	
	4. Практическая работа № 6. Инструктаж по технике безопасности.	6	

		Подготовка металла к сварке. Сварка пластин в горизонтальном положении в угловом и тавровом соединении многопроходными и многослойными швами с применением технологической карты. Демонстрация приемов сварки. Выполнение сварных работ.		
Тема 3.2. Сварка простых трубных узлов и конструкций.	Практические занятия		6	
	1.	Практическая работа № 7. Инструктаж по технике безопасности. Подготовка труб к сварке. Сварка труб поворотным способом в нижнем положении, вертикальными швами узким и широким валиком с применением технологической карты. Демонстрация приемов сварки. Выполнение сварочных работ.		
	2.	Практическая работа № 8. Инструктаж по технике безопасности. Подготовка труб к сварке. Сварка труб в вертикальном положении горизонтальными узким и широким валиком с применением технологической карты. Демонстрация приемов сварки. Выполнение сварочных работ.	6	
Тема 3.3. Сварка простых конструкций и узлов из конструкционных и углеродистых сталей во всех пространственных положениях.	Практические занятия		6	
	1.	Практическая работа № 9. Инструктаж по технике безопасности. Подготовка металла к сварке. Изготовление решетчатых конструкций. Демонстрация приемов сварки. Выполнение сварных работ с применением технологической карты.		
	2.	Практическая работа № 10. Инструктаж по технике безопасности. Подготовка металла к сварке. Изготовление простых балочных конструкций с применением технологической карты. Демонстрация приемов сварки. Выполнение сварных работ.	6	
Раздел 4. Выполнение газовой сварки средней сложности простых узлов деталей и трубопровода из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей.			12	
Тема 4.1 Газовая сварка деталей простых трубных конструкций из цветных металлов во всех пространственных положениях	Практические занятия		6	ПК 2.3.- ПК 2.8 ОК 01. ОК 02 ОК 03 ОК 04.
	1.	Практическая работа №11. Инструктаж по технике безопасности. Подготовка металла к сварке. Газовая сварка пластин во всех пространственных положениях и во всех стыковых соединениях правосторонним и левосторонним способом узким и широким валиком. Демонстрация приемов газовой сварки. Выполнение сварных работ с применением технологической карты.		
	2.	Практическая работа №12. Инструктаж по технике безопасности. Подготовка цветного металла к сварке. Демонстрация приемов газовой сварки труб с латуновой сварочной проволокой и флюсом БМ1.	6	

		Выполнение сварных работ с применением технологической карты.		
Раздел 5. Выполнение автоматической и механизированной сварки с использованием плазмотрона средней сложности, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.			12	ПК 2.3.- ПК 2.8 ОК 01. ОК 02 ОК 03 ОК 04.
Тема 5.1 Выполнение автоматической и механизированной сварки с использованием плазмотрона средней сложности, узлов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей.	Практические занятия		6	
	1.	Практическая работа №13. Инструктаж по технике безопасности. Подготовка металла к сварке. Сварка с использованием плазмотрона средней сложности и простых аппаратов, узлов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей.		
Тема 5.2 Выполнение автоматической и механизированной сварки с использованием плазмотрона средней сложности трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.	Практические занятия		6	
	1.	Практическая работа № 14. Инструктаж по технике безопасности. Подготовка металла к сварке. Сварка с использованием плазмотрона средней сложности и простых аппаратов конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.		
Раздел 6. Выполнение кислородной, воздушно-плазменной резки металлов, прямолинейной конфигурации			24	ПК 2.3.- ПК 2.8 ОК 01. ОК 02 ОК 03 ОК 04
Тема 6.1 Выполнение ручной кислородно-газовой резки деталей средней сложности	Практические занятия		6	
	1.	Практическая работа № 15. Инструктаж по технике безопасности. Подготовка металла к резке. Подключение кислородно-газовой аппаратуры для резки. Резка деталей из различных марок стали и различной толщины металла.		
	2.	Практическая работа № 16. Инструктаж по технике безопасности. Подготовка металла к резке. Подключение кислородно-газовой аппаратуры для резки. Демонстрация приемов газовой резки металла различной толщины. Выполнение газовой резки металла.	6	
Тема 6.2 Выполнение предварительного и сопутствующего подогрева при сварке деталей с соблюдением заданного режима.	Практические занятия		6	
	1.	Практическая работа № 17. Инструктаж по технике безопасности. Подготовка металла к сварке. Перед сваркой выполняется предварительный подогрев на чугунных заготовках и сопутствующий подогрев при сварке деталей с соблюдением заданного режима. Демонстрация приемов подогрева при выполнении сварочных работ с		

		применением технологической карты.		
Тема 6.3 Установка режима по заданным параметрам.	Практические занятия		6	
	1.	Практическая работа № 18. Инструктаж по технике безопасности. Подготовка металла к сварке. Установка режима сварки по заданным параметрам на различную толщину металла. Демонстрация установки режима сварки для металла различных толщин. Выполнение настройки режимов сварки для металлов различных толщин.		
Всего:			108	

ФОТМД

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики предполагает наличие мастерской «Сварочная».

3.1.1 Оснащение мастерской «Сварочная»:

- рабочее место мастера производственного обучения;
- посадочные места по количеству обучающихся;
- инструкционное -технологические карты;

3.1.2 Основное и вспомогательное технологическое оборудование:

1. Трансформатор ТДМ – 401У²
2. Выпрямитель дуговой ВД – 306У³
3. Станок отрезной
4. Сверлильный станок
5. Наждачный станок
6. Баллон кислородный
7. Пропановый баллон
8. Сварочный генератор
9. Сварочные посты
10. Ручной шлифовально-отрезной станок

3.1.3 Инструмент, приспособления, инвентарь:

1. Молоток
2. Зубило
3. Напильники
4. Щетка металлическая
5. Угольник
6. Линейка
7. Плоскогубцы
8. Маски
9. Ножницы ручные
10. Штангенциркуль

3.2. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

Учебники:

1. Быковский, О. Г. Сварка и резка цветных металлов : учеб. пособие / О. Г. Быковский, В. А. Фролов, В. В. Пешков. - Москва : Альфа-М, ИНФРА-М, 2019. - 336 с. - Режим доступа: <http://znanium.com>

2. Гаспарян, В. Х. Электродуговая и газовая сварка / Гаспарян В.Х., Денисов Л.С. - Мн.:Вышэйшая школа, 2016. - 302 с- Режим доступа: <http://znanium.com>

3. Куликов, В. П. Технология сварки плавлением и термической резки: Учебник / Куликов В.П. - Москва :НИЦ ИНФРА-М, Новое знание, 2016. - 463 с- Режим доступа: <http://znanium.com>

4. Лихачев, В.Л. Электродуговая сварка. Пособие для сварщиков и специалистов сварочного производства / В.Л. Лихачев. - М. : СОЛОН-Пр., 2018. - 640 с- Режим доступа: <http://znanium.com>.

5. Мосесов, М. Д. Основы металловедения и сварки : учебное пособие / М.Д. Мосесов. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2020. — 128 с- Режим доступа: <http://znanium.com>

6. Овчинников, В. В. Справочник техника-сварщика : учеб. пособие / В.В. Овчинников. — Москва : ИД «ФОРУМ» : ИНФРА-М, 2020. — 304 с. - Режим доступа: <http://znanium.com>

7. Овчинников, В. В. Технология изготовления сварных конструкций : учебник / В.В. Овчинников. — Москва : ИД «ФОРУМ» : ИНФРА-М, 2020. — 208 с. - Режим доступа: <http://znanium.com>

8. Шалимов, М. П. Сварка: введение в специальность : учебное пособие / М.П. Шалимов, В.И. Панов, Е.Б. Вотина. — Москва : ИНФРА-М, 2020. — 309 с- Режим доступа: <http://znanium.com>

Интернет-источники:

1. Виды дуговой сварки. [Электронный ресурс] - Режим доступа: <https://vt-metall.ru/articles/332-vidy-dugovoj-svarki>
 2. Газовая сварка: особенности, преимущества и недостатки. . [Электронный ресурс].- Режим доступа: <https://svarkaed.ru/svarka/vidy-i-sposoby-svarki/gazovaya-i-gazozashhitnaya-svarka/sut-gazovoj-svarki.htm>
 3. Подготовка и сборка деталей под сварку. [Электронный ресурс] - Режим доступа: <http://osvarke.net/rabota-s-metallom/podgotovka-i-sborka-detalej-pod-svarku/>
 4. Правильная сварка труб. [Электронный ресурс] - Режим доступа: <https://vt-metall.ru/articles/529-pravilnaya-svarka-trub>
 5. Разделка и подготовка металла перед сварочными работами. [Электронный ресурс] - Режим доступа: <https://svarkagid.ru/tehnologii/podgotovka-metalla-pod-svarku.html>
 6. Ручная дуговая сварка. [Электронный ресурс] - Режим доступа: <https://osvarka.com/vidy-i-sposoby-svarki/ruchnaya-dugovaya-svarka>
- Технология газовой сварки. [Электронный ресурс].- Режим доступа: <https://vt-metall.ru/articles/355-texnologiya-gazovoj-svarki>

Нормативная документация:

1. Федеральный государственный образовательный стандарт по профессии 08.01.10 Мастер жилищно-коммунального хозяйства, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ № 140 от 28.02.2018 г.
2. Профессиональный стандарт «Слесарь домовых санитарно-технических систем и оборудования», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 г. N 1076н
3. СП 30.13330.2016 Внутренний водопровод и канализация зданий
4. СП 73.13330.2016 Внутренние санитарно-технические системы
5. СП 60.13330.2016 Отопление, вентиляция и кондиционирование
6. СП 52.13330.2016 Естественное и искусственное освещение
7. СП 28.13330.2017 Защита строительных

Журналы:

- Журнал «Сварочное производство».
- Журнал «Инструмент. Технология. Оборудование».
- Журнал «Сварщик в России».
- Журнал «Сварка и диагностика».
- Журнал «Машиностроение металлообработка сварка».
- Издания ВИНТИ «Сварка (с указателями)».

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

В результате освоения учебной практики обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета. Оценка вычисляется как средняя по результатам выполнения всех практических работ. Оценку практических работ осуществляет руководитель практики. Оценка по каждой практической работе заносится в учебный журнал.

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p>должен уметь:</p> <p>У1. оценивать состояние рабочего места на соответствие требованиям охраны труда и полученному заданию/наряду;</p> <p>У2. определять исправность средств индивидуальной защиты;</p> <p>У3. подбирать инструменты, приспособления и материалы согласно технологическому процессу и сменному заданию;</p> <p>У4. проводить электрогазосварочные работы при ремонте;</p> <p>У5. выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей);</p> <p>У6. применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;</p> <p>У7. использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;</p> <p>У8. использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;</p> <p>У9. пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции;</p> <p>У10. владеть техникой газовой сварки (наплавки) простых деталей ответственных конструкций, ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей ответственных конструкций, ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей ответственных конструкций, частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей ответственных конструкций;</p> <p>У11. контролировать с применением измерительного инструмента сваренные (наплавленные) детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.</p>	<p>Практические работы № 1-24 Наблюдение за процессом выполнения Самооценка и оценка практических работ</p>

иметь практический опыт в:	
<p>ПО 1. выполнении газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неответственных конструкций, частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неответственных конструкций;</p> <p>ПО 2. оформлении регламентной документации.</p>	<p>Экспертная оценка выполнения практической работы № 1- 24</p>

ПРОТИБ

ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ

Дата	Содержание изменения и дополнения	№ страницы, пункт	Автор

ПРОТИБ