

**Министерство образования, науки и молодежной политики Забайкальского края
Государственное профессиональное образовательное учреждение
«ЧИТИНСКИЙ ТЕХНИКУМ ОТРАСЛЕВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И БИЗНЕСА»
(ГПОУ «ЧТОТиБ»)**

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УПП

_____ С.В. Лончаков

«__» _____ 2020 г.

М.П.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

УП.01.01 Слесарная

**ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества
сварных соединений**

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Форма обучения: очная
Курс (семестр): II (1)

2020 г.

ПРОТИБ

Программа учебной практики разработана на основе документов:	ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
	Рабочей программы ПМ. 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных соединений
	Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное Приказом Минобрнауки РФ от 18 апреля 2013 года N 291 с изменениями на 18 августа 2016 года
Организация-разработчик	ГПОУ «Читинский техникум отраслевых технологий и бизнеса»
Авторы	А.Н.Прокопьев
Рассмотрена и одобрена на заседании ПЦК № 8	Председатель ПЦК №8 _____ /И.Ю. Семенюк
Допущена	Зам. директора по научно-методической работе _____ /Ж.В.Терукова

СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	РАЗДЕЛЫ	стр.
1	ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	7
3	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	8
4	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	13

ПРОТИБ

PHOTUMB

ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики Слесарная является составной частью основной профессиональной образовательной программы, обеспечивающей реализацию Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

1.2. Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения учебной практики:

Учебная практика «Слесарная» направлена на формирование у обучающихся умений:

У1. использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;

приобретение **первоначального практического опыта в:**

ПО 1. выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой;

профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций;

ПК 1.2. использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

а также **общих компетенций (ОК):**

ОК 1 Понимать сущность и социальной значимости своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивого интереса.

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

1.3. Количество часов на освоение программы учебной практики:

максимальной учебной нагрузки обучающегося - 72 часа

1.4 Планирование и организация практики

1.4.1 Общие требования к организации образовательного процесса

Организация практики включает три этапа:

1. Подготовительный, который предусматривает подготовку и актуализацию и дидактических материалов для проведения практических работ;
2. Текущая работа, осуществляемая в период учебной практики студентов;
3. Этап подведения итогов учебной практики.

Учебная практика проводится в ходе освоения студентами МДК 01.01 и МДК 01.02.

Учебная практика проводится в мастерской Слесарная. Продолжительность практики для обучающихся не более 36 часов в неделю. Учебная практика Слесарная, проводится в виде практических занятий, на которых студенты выполняют, а преподаватель оценивает практические работы. Практика завершается дифференцированным зачетом в соответствии с Положением о промежуточной аттестации студентов ГПОУ ЧТОТиБ.

1.4.2 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство учебной практикой:

Организацию и руководство практикой осуществляют мастера производственного обучения, имеющие среднее профессиональное образование, преподаватели с высшим образованием, соответствующим профилю практики.

Преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить повышение квалификации, в том числе в виде стажировки в профильных организациях не реже одного раза в три года.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Объем учебной практики и виды учебной работы

Вид учебной работы	Количество часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	72
в том числе:	
Организация рабочего места. Инструктаж по технике безопасности. Ознакомление с правилами работы в мастерской, содержанием учебных занятий, требованиями к результатам практики. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских.	8
Выполнение практических работ: Виды работ: - Типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.	64
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	

2.2. Тематический план и содержание учебной практики «Слесарная»

Разделы (этапы) учебной практики	Виды учебной деятельности на учебной практике, включая самостоятельную работу обучающихся (в часах)	Объем часов	Формируемые ПК, ОК
1	2	3	4
Раздел 1. Организация рабочего места. Инструктаж по технике безопасности. Ознакомление с правилами работы в мастерской, содержанием учебных занятий, требованиями к результатам практики. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских.			
Тема 1.1 Организация рабочего места. Инструктаж по технике безопасности. Ознакомление с правилами работы в мастерской, содержанием учебных занятий, требованиями к результатам практики. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских.	Практические занятия	8	ПК 1.1-ПК 1.2 ОК 1-ОК 6 У1 ПО 1
	Практическая работа №1. Знакомство с учебными мастерскими. Инструктаж по технике безопасности и противопожарным мероприятиям. Распределение студентов по учебным местам. Ознакомление с рабочим местом слесаря.		
Раздел 2. Выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке			
Тема 2.1 Выполнение типовых слесарных операций.	Практические занятия	8 8 6 6 8 8 4 4 4 2	ПК 1.1-ПК 1.2 ОК 1-ОК 6 У1 ПО 1
	Практическая работа №2. Выполнение правки металла.		
	Практическая работа №3. Выполнение гибки металла.		
	Практическая работа №4. Выполнение разметки металла.		
	Практическая работа №5. Выполнение рубки металла.		
	Практическая работа №6. Выполнение опилования металла.		
	Практическая работа №7. Выполнение ручной и механической резки металла.		
	Практическая работа №8. Сверление и рассверливание отверстий		
	Практическая работа №9. Зенкование и развертывание отверстий		
	Практическая работа №10 Нарезание резьбы метчиком		
	Практическая работа №11 Нарезание резьбы плашкой		

	Практическая работа №12 Нарезание трубной резьбы плашкой	6	
	Всего:	72	

ПРОТИБ

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики Слесарная предполагает наличие «Слесарной мастерской».

3.1.1 Оснащение Слесарной мастерской:

- рабочее место мастера производственного обучения;
- технологические карты;
- инструменты слесаря;
- макеты по технологии слесарных работ
- образцы слесарных материалов.

3.1.2 Основное и вспомогательное технологическое оборудование:

1. защитные очки;
2. защитные очки для шлифовки;
3. защитные ботинки;
4. средство защиты органов слуха;
5. специальная одежда;
6. зубило;
7. разметчик;
8. напильники;
9. металлические щетки;
10. молоток;
11. стальная линейка с метрической разметкой;
12. прямоугольник;
13. струбцины и приспособления;
14. сверлильный станок
15. электродрель
16. набор метчиков
17. набор плашек
18. ручная пила для распиливания металла
19. зенкер
20. развертки
21. тисы слесарные
22. наковальня

3.1.4 Технические средства обучения:

1. ТВ, подключенный к кабельному телевидению;
2. ПЭВМ;
3. Проектор

3.2. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Овчинников В.В. Основы материаловедения для сварщиков [Текст] : учебник; 2-е изд., стер.; Москва : Академия, 2018

2. Овчинников В.В. Основы теории сварки и резки металлов [Текст]: учебник; Москва: Кнорус, 2019
3. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов [Текст]: учебник; Москва: Кнорус, 2019

Дополнительные источники:

1. Козловский С.Р. Введение в сварочные технологии [Текст] : учебное пособие; Санкт-Петербург : Лань, 2016
2. Овчинников В.В. Подготовительно-сварочные работы [Текст] : 2-е изд., стер. Москва : Академия, 2017

Интернет-источники:

1. Виды слесарных работ. [Электронный ресурс] - Режим доступа: <https://spbartex.ru/stati/vidy-slesarnykh-rabot>
2. Слесарные работы по металлу. [Электронный ресурс] - Режим доступа: http://www.telenir.net/tehnicheskie_nauki/raboty_po_metallu/p2.php
3. Основные слесарные операции. [Электронный ресурс] - Режим доступа: <https://portal.tpu.ru/SHARED/z/ZGR/study/Tab1/Tab/Основные%20слесарные%20операции.pdf>
4. Выполнение основных видов слесарных работ и технический процесс. [Электронный ресурс] - Режим доступа: https://studopedia.net/7_30459_tema-vipolnenie-osnovnih-vidov-slesarnih-rabot-i-tehnicheskij-protsess.html

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
иметь практический опыт:	
ПО 1. выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой	Практические работы № 1-12 Наблюдение за процессом выполнения Самооценка и оценка практических работ
должен уметь:	
У1. использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку	Практические работы № 1-12 Наблюдение за процессом выполнения Самооценка и оценка практических работ

ПРОТИБ

ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ

Дата	Содержание изменения и дополнения	№ страницы, пункт	Автор

ПРОТИБ